

Plano Anual de Contratações

Escrito por Charqueadas

Sex, 14 de Fevereiro de 2020 17:07 - Última atualização Sex, 14 de Fevereiro de 2020 17:22

O Plano Anual de Contratações (PAC) é um documento que consolida todas as contratações que o IFSul pretende realizar ou prorrogar, no exercício subsequente. O PAC é composto pelo levantamento prévio dos objetos a serem adquiridos ou contratados por cada Unidade Gestora (UG) da instituição.

Espera-se que a elaboração do PAC propicie a maximização dos resultados institucionais, a partir da melhoria da governança e da gestão das contratações, além de maior transparência e controle para a sociedade. Mais informações em:

<https://www.comprasgovernamentais.gov.br/index.php/pacepgc-faq#N1>

[Acesso aos relatórios](#)